

SERVIÇO PÚBLICO FEDERAL
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ
CONSELHO SUPERIOR DE ENSINO E PESQUISA

RESOLUÇÃO Nº 627 - DE 1º DE FEVEREIRO DE 1980

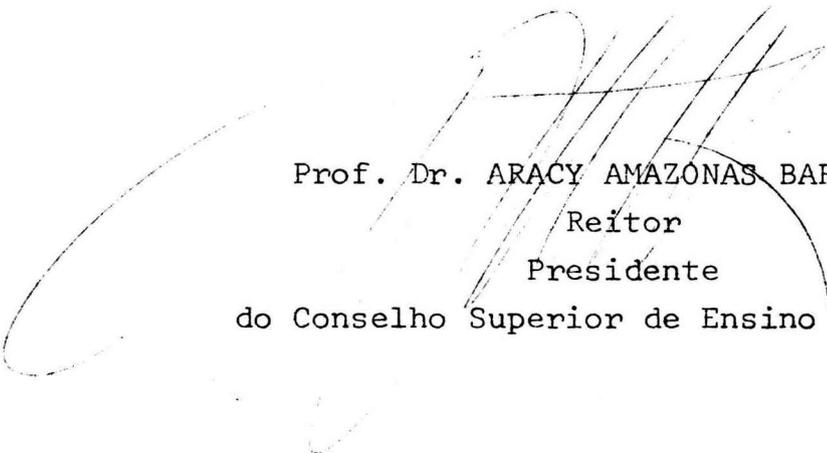
EMENTA:- Aprova o Curso de Extensão Universitária intitulado "LAY-OUT, MÉTODOS E TEMPOS".

O REITOR DA UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARÁ, no uso das atribuições que lhe conferem o Estatuto e o Regimento Geral, e em cumprimento às decisões dos Egrégios Conselhos Superiores de Ensino e Pesquisa e de Administração, em sessões realizadas, respectivamente, nos dias 1º e 08 de fevereiro de 1980, promulga a seguinte

R E S O L U Ç Ã O :

- Art. 1º - Fica aprovada a realização do Curso de Extensão Universitária intitulado "LAY-OUT, MÉTODOS E TEMPOS", de responsabilidade do Departamento de Engenharia Mecânica, e de acordo com as especificações que fazem parte do Proc. nº 23.331/79.
- Art. 2º - Esta Resolução entrará em vigor na data de sua aprovação, revogadas as disposições em contrário.

Reitoria da Universidade Federal do Pará, em 08 de fevereiro de 1980.


Prof. Dr. ARACY AMAZONAS BARRETTO
Reitor
Presidente
do Conselho Superior de Ensino e Pesquisa

REGULAMENTO DO CURSO DE EXTENSÃO
"LAY-OUT, MÉTODOS E TEMPOS"

TÍTULO:- Lay-Out, Métodos e Tempos

CENTRO:- Tecnológico

DEPARTAMENTO:- Engenharia Mecânica

COORDENAÇÃO DIDÁTICO-CIENTÍFICA:- Departamento de Engenharia Mecânica do Centro Tecnológico da UFPa.

PROFESSOR RESPONSÁVEL:- Maria de Fátima Mendes Leal

JUSTIFICATIVA:- Nas empresas sediadas nesta região, constata-se uma lastimável inobservância dos critérios científicos de melhor utilização dos fatores de produção. A disposição relativa de tais fatores é quase sempre inadequada, bem como os métodos operacionais são ineficazes, implicando na obtenção de bens ou serviços com indesejáveis padrões de custo e qualidade.

O Engenheiro Mecânico, em atuação na amazônia que se sempre desenvolve suas atividades na área de Manutenção ou Produção. As atribuições inerentes a tais funções, forçosamente os levará a lidar com métodos e tempos de operações e disposição relativa dos fatores de produção.

O Departamento de Engenharia Mecânica, através deste Curso de Extensão, pretende conscientizar seus discentes de tal realidade e se propõe divulgar procedimentos científicos que minimizem essas deficiências.

OBJETIVOS:-

Objetivo Geral:- Capacitar o participante a solucionar problemas relativos a:

- a) Estruturação, análise, elaboração e avaliação de Arranjo Físico.
- b) Formulação e análise de problemas de Engenharia de Métodos em implementação e controle da solução.

Objetivos Específicos:- O presente curso visa fornecer subsídios com o intuito de capacitar os participantes a solucionar problemas relativos a:

1. Arranjo Físico:
 - Definições, objetivos e princípios de Arranjo Físico
 - Vantagens e desvantagens dos prédios industriais e tipos de Arranjo Físico
 - Métodos de elaboração de Arranjo Físico

- Implantação
- Avaliação

2. Engenharia de Métodos

- Processo geral de soluções de problemas (abordagem sistêmica para estudo do trabalho)
- Projeto de métodos (processo de lançamento de um novo produto na produção)
- Estudo dos movimentos inerentes a uma operação
- Estudo dos tempos de operações.

CARGA HORÁRIA PREVISTA:- 30 horas

CRÉDITOS:- 2 créditos

INÍCIO PREVISTO:- 11/fevereiro/1980

TÉRMINO PREVISTO:- 22/fevereiro/1980

LOCAL DE FUNCIONAMENTO:-Ap - 4

NÚMERO DE VAGAS E CONDIÇÕES DE INSCRIÇÕES:-

Número de vagas:- Discentes:- 30 vagas

Inscrições:-

- Requisitos:- Ser aluno da UFPa. - CT - DEM
- Local:- Secretaria do Dept. de Eng. Mecânica
- Período:- de 28/01 a 08/02/80
- Horário:- 08 às 12 e 14 às 18 horas

CALENDÁRIO:-

Dias:- 11, 12, 13, 14, 15, 18, 19, 20, 21 e 22/fevereiro/1980

Horário:- Segunda a Sexta-feira, de 09 às 12:00 horas.

PROGRAMA:-

1. Arranjo Físico (Lay-out)

- 1.1 - Definições e objetivos
- 1.2 - Princípios de Arranjo Físico
- 1.3 - Tipos de Arranjo Físico
 - 1.3.1 - Vantagens e desvantagens
- 1.4 - Prédios Industriais e Arranjo Físico
- 1.5 - Métodos de Arranjo Físico
- 1.6 - Implantação
- 1.7 - Avaliação

2. Estudo do Trabalho

- 2.1 - Histórico
- 2.2 - Definição do estudo
- 2.3 - Processo de projeto
- 2.4 - Projeto de métodos

- 2.5 - Estudo de movimentos
 - 2.5.1 - Gráfico Homem-Máquina
 - 2.5.2 - Gráfico da Mão Direita - Mão Esquerda
 - 2.5.3 - Movimentos fundamentais da mão (THERBLIGS)
 - 2.5.4 - Uso dos movimentos fundamentais da mão
 - 2.5.5 - Regra para a economia de movimento e redução de fadiga
- 2.6 - Estudo de Tempos
 - 2.6.1 - Determinação do número de observações
 - 2.6.2 - Procedimento para amostragem
 - 2.6.3 - Amostragem de trabalho
 - 2.6.4 - Tempos pré-determinados

CORPO DOCENTE:-

Celso Augusto Coelho, Professor Assistente e Chefe do Departamento de Engenharia Mecânica do Centro Tecnológico da UFPa. M.Sc. em Engenharia de Produção.

VERIFICAÇÃO DA APRENDIZAGEM:- Atividades individuais, atividades em grupo e testes.

REQUISITOS PARA A CONCESSÃO DE CERTIFICADOS:-

Conceito:- Conceito mínimo considerado R(regular)

Frequência:- mínima de 75%

RECURSOS FINANCEIROS:-

R E C E I T A:-

Inscrição -	30 x 200,00	Cr\$ 6.000,00
Certificados -	30 x 150,00	<u>4.500,00</u>
		Cr\$ 10.500,00
		=====

D E S P E S A Cr\$ 6.360,00

Saldo positivo Cr\$ 4.140,00